

MICROPLAST 25445 (115511)

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	Technische Daten
Verbindungselemente	Pilze, hexagonal. 288/cm ²
Material	Polypropylen
Dicke	Ca. 0,45 mm
Flächengebilde	Extrudiert
Kanten	Schnittkanten
Standardbreiten	410 mm
Gewicht	Ca. 195 g/m ²
Farben	Natur
Temperaturbereich	Ca. -30°C bis +90°C
Aufmachung	Auf Anfrage

Bezeichnung	Technische Daten Haftklebstoff Type H1
Klebereigenschaften:	Schmelzhaftkleber auf Kunstkautschukbasis mit Folien- oder Papierabdeckung Erfüllt die Anforderungen der FDA Vorschrift §175-105 für den indirekten Lebensmittelkontakt. Sehr stark klebender elastischer Film. Klebkraft auf fast allen Materialien gut bis hervorragend, auf PVC bedingt.
Klebrigkeit	Schälfestigkeit: ca. 23 N/cm Scherfestigkeit: ca. 100 N/cm ² . Alle gemessenen Werte beziehen sich auf selbstklebend ausgerüsteten Klettostar-Haft bei Raumtemperatur. Festigkeiten der Verklebung, geprüft in Anlehnung an DIN 16864 und Ford-Spez. SKM-3G 9512-A auf Edelstahl walzblank.
Temperaturbereich	ca. -30°C bis +93°C (kurzfristig) je nach Untergrund und Belastung
Erweichungspunkt	ca. +85°C geprüft nach Ford-Spez. SKM-3G 9512-A
Filmbeständigkeit	weitgehend witterungs- und wasserbeständig. Feuchtigkeits- und Wärmealterungsbeständigkeit geprüft nach Ford-Spez. SKM-3G 9512-A
Aussehen	Honigfarben, transparent
Lagerung	Trocken, staubarm, möglichst dunkel bis Maximaltemperatur +25°C
Lagerzeit	Bei sachgemäßer Lagerung 12 Monate
Zu verklebende Materialien	viele Kunststoffe und Kunststofffolien, Metalle, Holz, Stein, Keramik, Glas und lackierte Teile
Bemerkung	Hohe Weichmacheranteile bei Kunststoffen, insbesondere Oligomere, führen zur Weichmacherwanderung an der Grenzfläche und somit zum Nachlassen der Klebfestigkeit. Eine Schädigung des Klebers ist meist zu erkennen am Nachlassen der Klebkräfte bei gleichzeitigem Erweichen des Klebers. Er wird schmierig und zieht Fäden. Starke Weichmacherwanderung kann sogar zum Ausfließen des Klebstoffs führen.
Vorversuche und Eigenprüfungen	Sind wegen der verschiedenen Untergründe, Umgebungsbelastungen und Anwendungsbelastungen unbedingt unter Praxisbedingungen notwendig.

Verarbeitungshinweise für Verklebung:

Untergrund:

Die zu verklebenden Untergründe müssen frei von Fett, Staub, losen Teilchen und Feuchtigkeit sein. Der Untergrund muss für eine Verklebung geeignet sein. Er darf nicht uneben, verwittert, bröckelig, zu weich, zu instabil, mit Weichmachern durchsetzt, mit abblätternden oder kleberabweisenden Lacken oder Anstrichen versehen sein. Untergrund unbedingt vorreinigen mit: Aceton für Metall / Alu sowie Reinigungsbenzin für lackierte Oberflächen und Kunststoffe.

Einfluss:

Der Klebstoff muss auf den Untergrund auffließen können und eine möglichst vollflächige Verbindung eingehen. Optimale Verklebung erhält man, wenn der zu verklebende Untergrund und das selbstklebend ausgerüstete Band eine Temperatur von mind. 20°C haben. Ein kräftiger Anpressdruck ist notwendig, z. B. mit gummierter Rolle.

Intensivierung der Haftung:

Durch kurzfristige Wärmeeinwirkung, z. B. ca. 2 Minuten Heißluft mit 60 - 80°C oder Wärmeschrank kann die Klebeverbindung verbessert werden.

Belastung: Eine Belastung der Verklebung ist frühestens nach 30. Minuten, besser jedoch erst nach mindestens zwei Stunden zu empfehlen.

Entfernen von Kleberückständen: Geeignete Lösungsmittel sind z. B. Reinigungsbenzin, Aceton, Ethylacetat

Achtung! Grundsätzlich vor Gebrauch Untergrund auf Verträglichkeit prüfen, insbesondere bei Lack- und Kunststoffoberflächen.

Die Angaben in dieser Druckschrift wurden sorgfältig und nach bestem Wissen im Rahmen des QMS erstellt. Sie beschreiben unser Produkt im Hinblick auf Beschaffenheit und Anwendung, stellen jedoch keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Außerdem entbinden sie unsere Kunden nicht von Ihrer Verpflichtung zur Wareneingangskontrolle und begründen keine Ansprüche Dritter an die es weitergeleitet wird. Ferner befreien sie den Anwender nicht von eigenen Anwendungsprüfungen.

Eine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne ist hiermit nicht verbunden. Technische Änderungen sind vorbehalten.